



For more information, please contact us. E-mail : info@kobe-iw.co.jp

麦焼酎 (Barley Shochu)



福岡 Fukuoka

株喜多屋 (Kitaya)

長期熟成麦焼酎 黒虎

720ml 常時在庫

バラ可

【神戸酒類販売株オリジナル】

度数 25度

方式 常圧

麹 麦麹

原材料 麦

発売時期 発売中

黒麹仕立て常圧蒸留した麦焼酎の原酒を醸して3年以上熟成させた逸品です。常圧蒸留、壺貯蔵、長期熟成ならではの香はしい甘みと、まろやかで深い味わいをお楽しみください。

大分 Oita

西の誉銘醸㈱ (Nishinohomare)

吟造り 麦一味 (ヨギヒトゾウ) Light

1.8L 常時在庫 720ml 常時在庫

バラ可 バラ可

【神戸酒類販売株オリジナル】

度数 25度

方式 減圧

麹 白麹

原材料 大麦

発売時期 発売中

二条大麦を51%まで磨きこみ、日本天領水と白麹を用いた芳醇な吟醸香を放ち、淡麗で透き通った独特の甘さを醸しました。

兵庫 Oita

ヤエガキ酒造㈱ (Yaegaki)

あらき

1.8L 取り寄せ 720ml 取り寄せ

バラ可 バラ可

【神戸酒類販売株オリジナル】

度数 25度

方式 減圧

麹 大麦麹

原材料 大麦

発売時期 発売中

良質の大麦だけを使用した本格麦焼酎に、樽熟成の麦焼酎をブレンド。香り高くまろやかな味わいに仕上げました。

44

兵庫

むぎ焼酎

ヤエガキ酒造㈱

もちむぎ焼酎 あらき

720ml 取り寄せ

6本単位



麦焼酎 (Barley Shochu)



宮崎 Miyazaki

神楽酒造㈱ (Kagura)

くろうま

1.8L 常時在庫 900ml 常時在庫

バラ可 バラ可

福岡 Fukuoka

福德長酒類㈱ (Fukutokucho)

博多の華 三年貯蔵

1.8L 取り寄せ 720ml 常時在庫

ケース単位 ケース単位



度数 25度

方式 常圧

麹 白麹

原材料 大麦

発売時期 発売中

この焼酎は檜樽に泡かれて三年間、ゆっくりと樽の中で流れる時間によってやわらかな焼酎に熟成されていきます。やわらかく、香りは華やかで爽快なキレ味になっています。



芋焼酎 (Sweet-Potatoes Shochu)



鹿児島 Kagoshima

東酒造㈱ (Higashi Shuzo)

七窪

1.8L 常時在庫 720ml 常時在庫

バラ可 バラ可

鹿児島 Kagoshima

東酒造㈱ (Higashi Shuzo)

寿百歳 黒麹

1.8L 常時在庫 720ml 取り寄せ

バラ可 ケース単位



度数 25度

方式 常圧

麹 黒麹

原材料 甘藷

発売時期 発売中

寿百歳黒麹は、先代の意志を継ぎ、練り上げられた、黒麹の寿百歳です。やわらかく、なお香り高い独自の風味をお楽しみください。

宮崎 Miyazaki

神楽酒造㈱ (Kagura Shuzo)

天孫降臨

1.8L 常時在庫 900ml 常時在庫

バラ可 バラ可



度数 25度

方式 減圧

麹 米麹

原材料 甘藷

発売時期 発売中

芋焼酎では珍しい「低温蒸留」を施す事で華やか且つスッキリとした香味を引き出す事に成功しました。芋焼酎が苦手な方にも、飲みやすいと定評があります。

鹿児島 Kagoshima

大石酒造㈱ (Oishi Shuzo)

鶴見

1.8L 常時在庫 900ml 常時在庫

バラ可 バラ可



度数 25度

方式 常圧

麹 白麹

原材料 甘藷

発売時期 発売中

本格派、永遠の定番。芳醇な味とふくいくとした芋の香りが余韻を残します。



For more information, please contact us. E-mail : info@kobe-iw.co.jp

芋焼酎 (Sweet-Potatoes Shochu)

鹿児島 Kagoshima

小鹿酒造㈱ (Kojika Shuzo)

美し里



度数	25度
方式	常圧
麹	白麹 黒麹
原材料	甘藷
発売時期	発売中

また、香りを造る白麹とうまみを醸す黒麹を併用しました。いも臭い焼酎ではなくても焼酎の香り豊かな焼酎です。

鹿児島 Kagoshima

小鹿酒造㈱ (Kojika Shuzo)

小鹿黒本にごり



度数	25度
方式	常圧
麹	黒麹
原材料	甘藷
発売時期	発売中

黒麹を使用し、さらに小型蒸留機で黒麹の醸し出す特徴を余すことなく引き出しきれど少なくすることで、コクと重厚な香味を持つ焼酎となりました。

鹿児島 Kagoshima

小鹿酒造㈱ (Kojika Shuzo)

ホワイトアローズ



度数	25度
方式	常圧
麹	白麹
原材料	甘藷
発売時期	発売中

「ホワイトアローズ」とは、海上自衛隊のアクロバット飛行チームの愛称です。良質で新鮮なコガネセンカンで仕込んだいも焼酎は、さわやかで華やかな香り、切れの良い甘さの雑味のない味わいで、心地よい香気が広がります。

鹿児島 Kagoshima

三岳酒造㈱ (Mitake Shuzo)

三岳



度数	25度
方式	減圧
麹	白麹
原材料	甘藷
発売時期	発売中

厳選された鹿児島県産さつま芋を原料として、原生林に濾過された名水で仕込む本格焼酎、芋の香りがほんのりとして、口当たりが良く、甘みのあるのどごしの良い焼酎です。

芋焼酎 (Sweet-Potatoes Shochu)

宮崎 Miyazaki

井上酒造㈱ (Inoue Shuzo)

飫肥杉 (オビスギ)



度数	25度
方式	減圧
麹	白麹
原材料	甘藷
発売時期	発売中

1983年に日本で初めて減圧蒸留100%の芋焼酎を商品化し、芋特有の香りを抑えたクセのない爽やかで飲み易い焼酎です。

宮崎 Miyazaki

井上酒造㈱ (Inoue Shuzo)

櫻泉



度数	25度
方式	減圧
麹	白麹
原材料	甘藷
発売時期	発売中

ほんのりとした芋の香りとさわやかな口当たり、コクのある深みのある味わいが特徴です。



米焼酎 (Rice Shochu)

熊本 Kumamoto

高橋酒造㈱ (Takahashi Shuzo)

しろ



度数	25度
方式	減圧
麹	白麹
原材料	米
発売時期	発売中

「米」にこだわり、厳選したおいしいお米を使用。水はミネラル分を豊富に含んだ人吉盆地の清らかなきれいな水で、ていねいに造った自然の恵みいっぱいの本格米焼酎です。

熊本 Kumamoto

高橋酒造㈱ (Takahashi Shuzo)

白岳



度数	25度
方式	減圧
麹	白麹
原材料	米
発売時期	発売中

厳選された米と良質な球磨川水系の地下水中で丁寧に醸しました。豊かなまろみを出すために、減圧蒸留にて低温蒸留。伝統的な球磨焼酎の製法を融合させた逸品です。

熊本 Kumamoto

常楽酒造㈱ (Joraku Shuzo)

秋の露 こめ樽貯蔵



度数	25度
方式	減圧
麹	白麹
原材料	米
発売時期	発売中

純米球磨焼酎をさらに樽貯蔵で熟成した焼酎。飲み方はロックまたは人肌くらいの熱燗もオススメです。

石川 Ishikawa

菊姫(合) (Kikuhiime)

加賀の露



度数	25度
方式	常圧/減圧
麹	米麹
原材料	米/酒粕
発売時期	発売中

酒米の汪「山田錦」を100%使用。常圧・減圧・樽貯蔵のブレンドによる、「味わいの米焼酎」です。

2024. Nov



SHOCHU (焼酎) List (All Season Available Shochu List)

For more information, please contact us. E-mail : info@kobe-iw.co.jp

米焼酎 (Rice Shochu)

福岡 Fukuoka	福岡 Fukuoka	石川 Ishikawa	京都 Kyoto
株喜多屋 (Kitaya)	株喜多屋 (Kitaya)	株車多造酒 (Shata Shuzo)	玉乃光酒造株 (Tamanohikari)
吟醸焼酎 喜多屋	日本的心	次郎冠者	29 (にじゅうきゅう)
1.8L 取り寄せ 720ml 取り寄せ ケース単位 バラ可	720ml 取り寄せ ケース単位	750ml 取り寄せ ケース単位	1.8L 取り寄せ 720ml 取り寄せ バラ可 バラ可
<p>度数 25度 方式 減圧 麹 米麹 原材料 吟醸酒粕 発売時期 発売中 自社で製造した日本酒の吟醸酒粕と厳選した国産米で蒸し、減圧蒸留した吟醸焼酎です。穀物たる吟醸香とまろやかな口当たりをお楽しみ下さい。</p>	<p>度数 25度 方式 減圧 麹 黄麹 原材料 大吟醸酒粕 発売時期 発売中 黄麹で造った焼酎は、さわやかかな香りが漂いフレーティで軽快な飲み口となります。</p>	<p>度数 41度 方式 常圧/減圧 麹 酒粕 原材料 吟醸酒粕 発売時期 発売中 甕や樽に長期貯蔵し、水割りしても香味のバランスが崩れないようにフレンドし吟醸酒粕由来の優雅な香りと梅の良品ある落ち着いた香りがまろやかな味わいと調和します。</p>	<p>度数 25度 方式 減圧 麹 黄麹 原材料 米 発売時期 発売中 屋久杉の重厚な香りとドライですっきりとした味わいが、あらゆる料理にピッタリの本格焼酎です。</p>

黒糖焼酎 (Brown Sugar Shochu)

鹿児島 Kagoshima	鹿児島 Kagoshima	鹿児島 Kagoshima	鹿児島 Kagoshima
新納酒造株 (Niiro Shuzo)	(有)富田酒造場 (Tomita Shuzojo)	原田酒造株 (Harada Shuzo)	(有)富田酒造場 (Tomita Shuzojo)
天下一	龍宮	昇龍 白ラベル	らんかん 原酒
1.8L 取り寄せ 900ml 常時在庫 ケース単位 バラ可	1.8L 常時在庫 900ml 常時在庫 バラ可 バラ可	1.8L 取り寄せ 900ml 取り寄せ ケース単位 ケース単位	1.8L 取り寄せ 720ml 取り寄せ ケース単位 ケース単位
<p>度数 30度 方式 常圧 麹 白麹 原材料 黒糖 発売時期 発売中 黒糖の割合を高く仕込むことにより、黒糖の特徴をより強く引き出し、甘みと辛みのバランスがよく、コクとキレを感じさせる黒糖焼酎に仕上りました。</p>	<p>度数 30度 方式 常圧 麹 黒麹 原材料 黒糖 発売時期 発売中 黒麹で仕込むことにより甕仕込み特有のしつかりとした味にキレを加え、程やかで仄かな甘味と優しく広がる香り、軽やかな喉越しの酒に仕上げます。</p>	<p>度数 25度 方式 常圧 麹 白麹 原材料 黒糖 発売時期 発売中 代表銘柄、5年貯蔵の古酒。ブレンドの割合を変えることで、甘い黒糖の香りとさわやかなどのどごし。スッキリ派におすすめです。</p>	<p>度数 42-44度 方式 常圧 麹 黒麹 原材料 黒糖 発売時期 発売中 黒糖らしい濃密な香り、凝縮されたような旨味たっぷりの複雑な味わい、クリッとしたシャープでキレの良い後味と余韻。エレガントでエロティックな不思議な味わいです。</p>

その他焼酎(そば・緑茶他) (Buckwheat Shochu, Green Tea Shochu)

福岡 Fukuoka	宮崎 Miyazaki	三重 Mie	兵庫 Hyogo
株喜多屋 (Kitaya)	神楽酒造株 (Kagura Shuzo)	株伊勢萬 (Iseman)	菊正宗酒造株 (Kimagamine)
天の美縁	天照	熟成光年	焼酎 らんぶ
1.8L 常時在庫 720ml 取り寄せ バラ可 バラ可	1.8L 常時在庫 720ml 取り寄せ バラ可 ケース単位	720ml 取り寄せ ケース単位	720ml 常時在庫 ケース単位
<p>度数 25度 方式 減圧 麹 白麹 原材料 米・緑茶 発売時期 発売中 天下に名だたる香り豊かな八女茶のなかでも玉露のみを米・米麹と共に発酵させ、その馥郁たる香味を引き出しました。玉露ならではの深い香りとほのかな甘みを感じる味わいです。</p>	<p>度数 25度 方式 減圧 麹 白麹 原材料 そば 発売時期 発売中 独特の蕎麦の風味を醸し、すっきりと仕上げた商品。高千穂町は、「神々の里」と言われ、伝記に登場する「天照大神」からこの名が付けられた天照は開運の意味があるとの事。</p>	<p>度数 25度 方式 麹 原材料 トモコシ・麦 発売時期 発売中 樽で長期間熟成させてトモコシの原酒と、大麦の本格焼酎を絶妙にブレンドしました。樽の香りと大麦の風味が広がり、コクはあるがけのない、まろやかな味が特徴です。</p>	<p>度数 25度 方式 麹 原材料 清酒粕 発売時期 発売中 良質な清酒粕を原料に仕込み、さらに櫻樽で貯蔵した原酒をブレンドしたまろやかなコクのある味わい。香り豊かな神戸の酒蔵発焼酎。</p>